

Hinweise zu **Anzeigen**

Technische Spezifikationen

Format 210 × 280 mm

Beschnitt Mindestbeschnitt 3 mm

Sicherheitsabstand

mind. 5 mm zum Endformat; empfohlen 8 mm

Datenformat PDF/X-4 (ISO 15930-7)

Druckverfahren

Umschlag: Bogenoffset

Innenteil: Rollenoffset (Heatset)

Papierkategorie (ISO 12647-2)

Umschlag: Kategorie 1 (Bilderdruck, matt)

Innenteil: Kategorie 2 (aufgebessertes LWC-Papier)

ICC-Farbprofil

Umschlag: ISOcoated_v2_300_eci.icc

FOGRA 39L; TAC 300 %

Innenteil: PSO_LWC_Improved_eci.icc

FOGRA 45L; TAC 300 %

Auflösung

Farb- und Graustufenbilder: 300-350 ppi

Strichbilder / Bitmap: 2.400 ppi

Hinweise

Datenlieferung

Druckunterlagen werden als druckfertige PDF-Dateien per E-Mail angeliefert. Für eine reibungslose Verarbeitung sollten die Daten vollständig aufbereitet und exportiert sein. Dazu gehören insbesondere korrekt angelegte Seitenformate, Beschnittinformationen sowie eingebettete Schriften.

Technische Anforderungen

Die Druckdaten müssen so aufgebaut sein, dass sie ohne weitere Layoutanpassungen verarbeitet werden können. Das Anzeigenformat muss eindeutig über die Trimbox definiert sein, der Beschnitt über die Bleedbox. Schnittmarken dienen ausschließlich der Orientierung und dürfen nicht in den Druckbereich hineinragen. Schriften müssen vollständig eingebettet sein, damit es zu keiner Schrift-Substitution kommt. Transparenzen sind zulässig, sofern sie korrekt exportiert wurden. Sonderfarben sind nur nach Rücksprache einzusetzen.

Preflight

Alle angelieferten Druckunterlagen werden vor der Weiterverarbeitung technisch geprüft. Dabei wird unter anderem kontrolliert, ob Seitenformat, Farbigkeit, Auflösung und Schriften den technischen Anforderungen entsprechen. Bei festgestellten Abweichungen erfolgt eine Rückmeldung an den Absender der Druckdaten. Die Verantwortung für die inhaltliche und technische Richtigkeit der gelieferten Daten liegt grundsätzlich beim Auftraggeber. VCS behält sich vor, technisch notwendige Anpassungen vorzunehmen, wenn dies zur Sicherstellung der Produktionsfähigkeit erforderlich ist.



Verarbeitung Klebebindung

Bunddopplung 6 mm (3 mm je Seite)

Strichstärken

positiv: mind. 0,2 pt; negativ: mind. 0,5 pt

Schriftgrößen

positiv: mind. 6 pt; negativ: mind. 8 pt



Beschnittvorgaben

Randabfallende Elemente müssen über das Endformat hinaus angelegt werden, damit beim späteren Endbeschnitt keine weißen Blitzer entstehen. Der Beschnitt muss korrekt über die Bleedbox definiert sein, und Bild- oder Farbflächen müssen bis in diesen Bereich hineinreichen. Anzeigen mit größerem Beschnitt können ebenfalls verarbeitet werden.

Sicherheitsabstand

Wichtige Inhalte wie Texte, Logos oder grafische Elemente sollten ausreichend Abstand zum Endformat haben, damit sie durch Beschnitt- oder Falztoleranzen nicht beeinträchtigt werden. Besonders bei doppelseitigen Anzeigen empfiehlt es sich, wichtige Inhalte nicht unmittelbar an den Bund zu platzieren.

Verarbeitung

Das Magazin wird klebegebunden produziert. Bei dieser Bindungsart kann es im Bundbereich dazu kommen, dass Inhalte teilweise in den Falzbereich hineinlaufen und dadurch optisch enger wirken. Werden grafische Elemente oder Bilder über den Bund geführt, muss dies im Layout entsprechend berücksichtigt werden. Hierzu wird das Motiv an der Bundkante dupliziert und die beiden Seiten leicht gegeneinander versetzt, sodass der Übergang im Druck optisch sauber erscheint.

Tonwertverhalten

Im Druck sind sehr kleine Tonwerte nur eingeschränkt reproduzierbar, während sehr dunkle Bereiche an Differenzierung verlieren können. Bei der Gestaltung von Bildern und Flächen sollte daher darauf geachtet werden, dass sowohl in hellen als auch in dunklen Bereichen noch ausreichend Tonwertunterschiede vorhanden sind.

Qualitätshinweis

Die technischen Vorgaben dienen dazu, eine möglichst stabile und reproduzierbare Druckqualität zu gewährleisten. Werden empfohlene Mindestwerte unterschritten oder technische Parameter deutlich überschritten, kann dies die Druckqualität beeinflussen. In solchen Fällen kann eine Produktion zwar grundsätzlich erfolgen, eine Gewähr für das Druckergebnis kann jedoch nicht übernommen werden.

Anlieferung



Bitte liefern Sie uns den Input bis spätestens **ca. 4 Wochen vor Erscheinungstermin**. Die genauen Termine zum Druckunterlagenschluss der jeweiligen Ausgabe entnehmen Sie bitte den aktuellen Mediadaten.

Motiveingang

Gabi Roth, gabi.roth@vogel.de

Herstellung

Silvio Schneider, silvio.schneider@axelspringer.com

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an:

vermarktung@dasneuedab.de

Vielen Dank